
ZÜRICH, SCHWEIZ, 14. MÄRZ 2017

ABB bringt ABB Ability™ auf den Markt – das branchenweit führende Portfolio digitaler Lösungen

Offizielle Markteinführung auf der ABB Customer World in Houston

Mit der heutigen Markteinführung von mehr als 180 Lösungen und Services schafft ABB erheblichen Wert für Kunden in der vierten industriellen Revolution. Durch das Zusammenbringen von ABBs grosser Industrie-Expertise im Bereich der Netzwerkkonnektivität mit den neuesten digitalen Technologien und Innovationen bietet ABB Ability leistungsstarke Lösungen und Dienstleistungen, die Unternehmen helfen und konkrete Geschäftschancen eröffnen.

ABB Ability hilft Kunden in der Energieversorgung, der Industrie sowie im Transport- und Infrastruktursektor, Prozesse neu zu entwickeln oder zu verbessern. Denn damit können wichtige Erkenntnisse gewonnen und die Planung und Steuerung des Echtzeitbetriebs optimiert werden. Die Ergebnisse können in die Steuerungssysteme eingespeist werden, um wichtige Kennzahlen wie Anlagenverfügbarkeit, Schnelligkeit und Rendite zu verbessern.

Das Angebot baut auf den Pionierleistungen und Technologien von ABB sowie der mehr als 40-jährigen Erfahrung als Innovationsführer in der industriellen Digitalisierung auf. Es wird die Innovations- und Wettbewerbsfähigkeit der Kunden auf dem entstehenden digital-industriellen Markt steigern.

„Als führender Technologiepionier mit einer installierten Basis von mehr als 70 Millionen angeschlossenen Geräten und 70 000 Steuerungssystemen ist ABB einzigartig positioniert, um die digitale Transformation der Kunden zu unterstützen“, sagte Ulrich Spiesshofer, CEO von ABB. „Mit ABB Ability bündeln wir das gesamte Portfolio an digitalen Lösungen und Services unseres Unternehmens. Wir schaffen Mehrwert für unsere Kunden, indem wir das Industrie-Know-how von ABB, die fortgeschrittene Konnektivität und neueste Digitaltechnologien zusammenführen. So können unsere Kunden die operative Performance und Produktivität erheblich steigern.“

Das Angebot an digitalen Lösungen im Rahmen von ABB Ability umfasst Leistungsmanagementlösungen für anlagenintensive Branchen, Steuerungssysteme für Prozessindustrien, Fernüberwachungsdienste für Roboter, Motoren und Maschinen sowie Steuerungslösungen für Gebäude, Ladeinfrastruktur für Elektrofahrzeuge und Offshore-Plattformen. Einige der spezialisierteren Angebote fokussieren sich auf das Energiemanagement von Rechenzentren und die Navigationsoptimierung für Schiffsflotten.

Zu den Kunden, die bereits auf das Portfolio von digitalen Lösungen zurückgreifen und nun Teil von ABB Ability sind, gehören weltweit führende Energieversorger, Hersteller und Dienstleister, darunter Shell Oil, CenterPoint Energy, Con Edison, BASF, Royal Caribbean, Cargill, Volvo, BMW und viele andere.

Die nächste Generation von digitalen Lösungen und Services von ABB Ability wird im Rahmen einer strategischen Partnerschaft mit Microsoft auf der führenden Cloud-Plattform Azure des Softwareherstellers entwickelt und erstellt.

„Da wir unsere Lösungen auf der Microsoft-Plattform Azure entwickeln, profitieren wir von der geballten Kompetenz von Microsoft und kombinieren diese mit unserem branchenspezifischen Angebot – so schaffen wir klaren Mehrwert“, erklärte Guido Jouret, Chief Digital Officer von ABB. „Wir bringen das in Jahrzehnten gewachsene industrielle Know-how von ABB in Softwareangebote ein, auf die unsere Kunden über die weltweit grösste und fortgeschrittenste digitale Plattform zugreifen können. So werden wir vom digitalen „Hidden Champion“ zum bevorzugten Partner für Kunden, die vor der digitalen Transformation stehen. Sie können so ihr Wissen steigern, mehr machen, Dinge besser machen und das gemeinsam. Wir unterstützen sie bei der Analyse, Automatisierung, Optimierung und Kooperation.“

Zu den in Houston präsentierten ABB-Ability-Innovationen zählen folgende Technologien:

- ABB Ability System 800xA – Eine der Lösungen im Rahmen von ABB Ability baut auf der marktführenden Automatisierungslösung System 800xA auf. Select I/O, eine neue Erweiterung zum System 800xA, ist ein redundantes Ethernet-basiertes Einkanal-I/O-System. Es unterstützt die neue Generation des ABB-Projektausführungsmodells Intelligent Projects, das bei Automatisierungsprojekten zahlreiche Effizienzverbesserungen ermöglicht. Mit Select I/O können Kunden umfangreiche Projekte schneller abwickeln und Kostenüberschreitungen vermeiden. Statt arbeitsintensiver Rangierverteiler kommen standardisierte Schaltschränke zum Einsatz, die Installateuren die digitale Anordnung von Signalen ermöglichen. Loop-Checks können durchgeführt werden, bevor das übrige System geliefert wird. Das minimiert den Effekt später Änderungen und erlaubt die parallel laufende Ausführung von Projektaufgaben.
- ABB Ability Asset Health Center 3.0 – Die neue Generation von Asset-Performance-Managementsystemen von ABB, das Asset Health Center 3.0, zählt zu den ersten ABB Ability-Lösungen, die auf Azure eingeführt werden. Es steht seit Januar 2017 zur Verfügung und nutzt prädiktive und präskriptive Analyse (Predictive und Prescriptive Analytics) sowie massgeschneiderte Modelle, um entstehende Wartungsbedarfe zu ermitteln und anhand der Ausfallwahrscheinlichkeit und Anlagenbedeutung zu priorisieren.
- ABB Ability Collaborative Operations – Diese leistungsstarke Lösung, die jetzt in grossem Massstab in der Industrie eingeführt wird, erleichtert Kunden die effektive Zusammenarbeit. Experten können organisationsübergreifend kooperieren und dabei auf dieselben Daten und Analyseplattformen zugreifen. Angestrebt werden eine erhöhte Produktivität, die Reduzierung von Anlagenausfällen, die Senkung der Instandhaltungskosten und insgesamt die Transformation der Unternehmensperformance. Dabei wird gleichzeitig die Sicherheit maximiert, und Daten, Mitarbeitende und Anlagen werden auf allen Ebenen der Integration geschützt. Die Lösung hat bei Erstanwendern nachhaltige Resultate erzielt.
- ABB Ability Digital Substation – Das digitale Unterwerk von ABB ermöglicht Kunden in der Energieversorgung beispiellose Steuerungsfunktionen und höchste Effizienz. Faseroptische Stromsensoren und Trennschalter reduzieren den Wartungsaufwand und den bisher hohen Bedarf an konventioneller Verkabelung erheblich. Mit ABB Ability geht ABB noch einige Schritte weiter, indem neueste elektrische Ausrüstungen mit digitalen Sensoren und Cloud Computing kombiniert werden. So können Netzbetreiber anhand umfassender aktueller Daten fundierte Entscheidungen treffen, während Vorhersagealgorithmen die Instandhaltungsabläufe und das Asset-Management verbessern.
- ABB Ability Smart Sensor – Der intelligente Sensor, der im letzten Jahr vorgestellt wurde, verbindet Niederspannungsmotoren mit dem Industrial Internet und erlaubt so eine kontinuierliche Motorüberwachung. Der Sensor lässt sich leicht am Motor anbringen und übermittelt Daten zu Vibration, Temperatur, Last oder Energieverbrauch in die Cloud. Sobald die Parameter von der Norm abweichen, wird eine Warnmeldung generiert. Der Anlagenbetreiber kann dann vorbeugend eingreifen, ehe der Motor ausfällt. Erste Anzeichen deuten darauf hin, dass der Smart Sensor die Ausfallzeiten von Motoren um bis zu 70 Prozent reduziert und die Lebensdauer um bis zu 30 Prozent verlängert. Wird die Motorleistung anhand der übermittelten Daten optimiert, sinkt zudem der Stromverbrauch um 10 Prozent.

Die Liste von innovativen und vielseitigen Lösungen unter dem Dach von ABB Ability lässt sich weiter fortsetzen. Zu nennen sind hier Angebote wie ABB Ability Asset Insight, die ABB Ability Ellipse Enterprise Asset Management Software oder die Infrastrukturmanagement-Software ABB Ability Data Center Automation. Mit Lösungen wie diesen und vielen anderen unterstützt ABB Ability Kunden in der Energieversorgung, der Industrie und im Transport- und Infrastruktorsektor. Das Angebot hilft ihnen, die Potenziale der digitalen Revolution auszuschöpfen, indem es dazu beiträgt, Wartungskosten zu senken, die Lebensdauer von Anlagen zu verlängern, operative Abläufe effizienter zu gestalten, die Umweltauswirkungen zu reduzieren und die Arbeitssicherheit zu verbessern.



ABB (ABBN: SIX Swiss Ex) ist ein global führendes Technologieunternehmen in den Bereichen Elektrifizierungsprodukte, Robotik und Antriebe, Industrieautomation und Stromnetze mit Kunden in der Energieversorgung, der Industrie und im Transport- und Infrastruktursektor. Aufbauend auf einer über 125-jährigen Tradition der Innovation gestaltet ABB heute die Zukunft der industriellen Digitalisierung und treibt die Energiewende und die Vierte Industrielle Revolution voran. Das Unternehmen ist in mehr als 100 Ländern tätig und beschäftigt etwa 132 000 Mitarbeitende. www.abb.com.

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media Relations

Telefon: +41 43 317 65 68

E-Mail: media.relations@ch.abb.com

ABB Ltd

Affolternstrasse 44

8050 Zürich

Schweiz